

LIUGONG

820TE

TIPO DI BATTERIA	LFP
ENERGIA DI ACCUMULO NOMINALE	70,5 kWh
PESO OPERATIVO	6.600 kg
CAPACITÀ DI CARICO NOMINALE	2.000 kg
DIMENSIONI BENNA STANDARD	1,2 m ³
FORZA DI STRAPPO STANDARD	61 kN
ALTEZZA LIBERA DI SCARICO STANDARD	2.618 mm



VEICOLO ELETTRICO A BATTERIA

UN MONDO DIFFICILE. UN'ATTREZZATURA RESISTENTE.

BATTERIA DI ALIMENTAZIONE

Tipo di batteria	LFP
Energia di accumulo nominale	70,5 kWh
Tensione nominale	309 V
Tensione del sistema	DC24 V
Grado di protezione BMS	IP67
Tipo di raffreddamento	Controllo intelligente della temperatura, raffreddamento a liquido
Caricabatterie consigliato	40 ~ 60 kW
Tempo di ricarica (colonna di ricarica da 60kW)	≤ 70 min

MOTORE DI GUIDA

Potenza di picco	50 kW
Grado di protezione	IP67
Temperatura ambiente	- 40 ~ 85°C
Tipo di raffreddamento	Controllo intelligente della temperatura, raffreddamento a liquido
Altitudine	≤ 5.000 m

MOTORE IDRAULICO

Potenza di picco	60 kW
Grado di protezione	IP67
Temperatura ambiente	- 40 ~ 85°C
Tipo di raffreddamento	Controllo intelligente della temperatura, raffreddamento a liquido
Altitudine	≤ 5.000 m

TRASMISSIONE

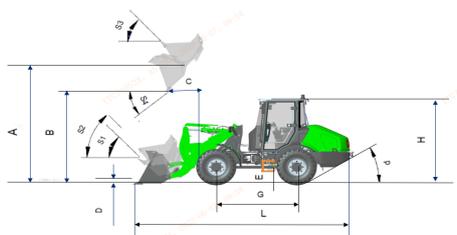
Produttore	LiuGong
Numero di marce, avanti / retromarcia	1 / 1
Velocità massima di traslazione, in avanti	19 km/h
Velocità massima di traslazione, in retromarcia	19 km/h
Tipo di trasmissione	Contralbero, power shift

ASSALI

Tipo	Assale bagnato LiuGong
Oscillazione assale	± 8°
Dimensioni pneumatici	405/70R20 - LR400

SISTEMA IDRAULICO DI LAVORO

Sistema	Pompa singola variabile
Funzionamento	Joystick a comando elettrico
Pompa di lavoro	Pompa a pistoni a cilindrata variabile (sistema a pompa singola)
Pressione di esercizio	23,5 MPa

**IMPIANTO IDRAULICO STERZO**

Sistema	Scatola dello sterzo a cilindrata elevata
Pompa dello sterzo	Pompa a pistoni a cilindrata variabile (sistema a pompa singola)
Pressione di scarico sterzo	18 MPa

FRENI

Tipo di freno di servizio	Frenatura completamente idraulica
Azionamento del freno di servizio	Freno idraulico bagnato
Tipo di freno di stazionamento	Disco
Azionamento del freno di stazionamento	Cilindro freno idraulico

PRESTAZIONI BRACCIO DI LAVORO PALA

Peso operativo	6.600 kg
Capacità benna	1,2 m³
Carico di ribaltamento - diritto	4.700 kg
Carico di ribaltamento - virata massima	3.650 kg
Tempo di sollevamento	4,7 s
Tempo scarico	1,1 s
Tempo flottaggio	4,0 s
Tempo totale del ciclo più rapido	9,8 s
Forza di strappo della benna	61 kN
A Altezza massima perno di articolazione	3.459 mm
B Area libera di scarico, scarico a tutta altezza	2.618 mm
C Sbraccio di scarico, scarico a tutta altezza	850 mm
D Profondità di scavo massima, livello benna	95 mm
S ₁ Angolo di richiamo benna a livello del suolo	45°
S ₂ Angolo di richiamo benna in posizione di trasporto	50°
S ₃ Angolo di richiamo benna ad altezza massima	60°
S ₄ Angolo di scarico massimo a tutta altezza	45°

DIMENSIONI

E Altezza libera da terra	350 mm
G Interasse	2.150 mm
H Altezza cabina	2.515 mm
J Battistrada	1.520 mm
K Larghezza sopra gli pneumatici	1.930 mm
L Lunghezza con benna abbassata	5.833 mm
M Angolo di sterzata, entrambi i lati	40°
P Angolo di partenza posteriore	30°
R ₁ Raggio di rotazione, con benna in posizione di trasporto	4.486 mm
R ₂ Raggio di rotazione, esterno allo pneumatico	3.953 mm
W Larghezza sopra gli pneumatici	2.060 mm

CAPACITÀ DI SERVIZIO

Antigelo	10 L
Serbatoio idraulico	54 L
Assale, anteriore / posteriore	13 / 13 L
Trasmissione	1,5 L

